

Frequenzgeregelte Schraubenkompressoren mit REflex-Funktion



Seit Juli 2015 werden alle frequenzgeregelter RENNER-Schraubenkompressoren mit variabler Liefermenge von 4,0 bis 75 kW mit Enddruck bis 10 bar mit REflex-Funktion gebaut. Dies ist eine Zusatzfunktion, die in der elektronischen Steuerung RENNERtronic oder RENNERtronic Plus freigeschaltet werden kann. Optisch ändert sich an der RENNERtronic beziehungsweise RENNERtronic Plus nichts.

Reflex bedeutet: RENNER flexible Liefermenge. Durch die vom Anwender einstellbaren Ein- und Ausschalt drücke passt sich die Liefermenge nun flexibel druckabhängig an. Somit liefert der Schraubenkompressor im ausgewählten Druckbereich (6 bar – 10 bar) stets die maximal mögliche Liefermenge.

Vorteile der REflex-Funktion:

- Liefermenge und Regelbereich passen sich dem momentanen Druck an
- der Regelbereich (maximale Liefermenge) passt sich der Spannungsversorgung an
- Drehzahl- und Auslastungsgrenzen des Motors werden eingehalten
- fällt der Druck aufgrund einer Entnahmespitze, setzt die REflex-Funktion Reserven frei, die in Liefermenge umgesetzt werden. Dadurch wird die Versorgungssicherheit gewährleistet.
- Der frequenzgeregelter Schraubenkompressor mit Enddruck bis 10 bar wird mechanisch als 10 bar-Kompressor aufgebaut; es werden keine weiteren Riemenscheiben oder Keilriemen für andere Drücke benötigt. Vorteil für den Anwender: Wartungs- und Service-Teile werden nur für eine Druck-Variante benötigt.
- Die Software schützt vor extern verursachten Überlastungen; zum Beispiel wird der Kompressor nicht auf maximale Geschwindigkeit beschleunigen, solange die Öltemperatur zu niedrig ist

Die REflex-Funktion in der Gesamtpreisliste

Alle frequenzgeregelter Schraubenkompressoren bis 10 bar mit REflex-Funktion finden Sie in der aktuellen Gesamtpreisliste, die technischen Datenblätter wurden entsprechend neu erstellt.

Dieser Ausschnitt aus der Gesamtpreisliste soll verdeutlichen, dass nun eine Schraubenkompressorenvariante die Druckbereiche zwischen 6,0 und 10,0 bar abdecken kann. Die Liefermenge passt sich bereits bei Druckveränderungen um 0,1 bar linear an. Es sind also auch Zwischenstufen möglich wie 8,4 bar.

RSF-TOP 4,0 – 7,5 / RSF 11,0 – 75,0				
Modell	Liefermenge m ³ /min (REflex) ⁽²⁾			
	min.	max. bei 6 bar	max. bei 8 bar	max. bei 10 bar
RSF-TOP 4,0	0,18	0,61	0,56	0,51
RSF-TOP 5,5	0,25	0,86	0,79	0,72
RSF-TOP 7,5	0,32	1,27	1,16	1,06
RSF 11,0	0,45	1,89	1,69	1,50
RSF 15,0	0,59	2,35	2,15	1,96
RSF 18,5	0,79	3,14	2,88	2,62
RSF 22,0	0,93	3,72	3,41	3,10

VOGEL

HYDRAULIK · PNEUMATIK

Im Folgenden finden Sie Informationen zu einem Teil unseres Leistungs- und Serviceportfolios.

Sollten Sie hierzu oder zu anderen Produkten Fragen haben, treten Sie jederzeit gern in Kontakt mit uns:

Tel: 0800 770 90 90 (kostenfrei)
info@vogel-gruppe.de

- Parker Store
- Komponenten
- 3D-Rohrbiege-Service
- Wartung und Service
- Hydraulik & Pneumatik
- Aggregate- und Anlagenbau
- Mobiler Tag- und Nacht vor-Ort-Service
- Druckluft-Service
- Schmiertechnik



FACHHÄNDLER FÜR
SCHMIERSYSTEME



Hauptsitz Senftenberg

Laugfeld 21, 01968 Senftenberg Tel: 03573 14 80-0
Bereitschaft: 0160 718 15 82 E-Mail: senftenberg@vogel-gruppe.de

Niederlassung Dresden

Niedersedlitzer Str. 75 . 01257 Dresden Tel: 0351 28 78 825
Bereitschaft: 0160 71 81 584 E-Mail: dresden@vogel-gruppe.de

Niederlassung Frankfurt/Oder

Wildbahn 8, 15236 Frankfurt/Oder Tel: 0335 52 15 081
Bereitschaft: 0160 71 81 584 E-Mail: frankfurt@vogel-gruppe.de

Niederlassung Genshagen & Rohrbiegezentrum

Seestr. 20, 14974 Genshagen Tel: 03378 87 90 67
Bereitschaft: 0171 22 65 930 E-Mail: genshagen@vogel-gruppe.de

Vertriebsgebiet Leipzig

Tel.: +49 160 7181581 . E-Mail: leipzig@vogel-gruppe.de

Niederlassung Schöneiche

August-Borsig-Ring 15, 15566 Schöneiche Tel: 030 6501 380 - 0
Bereitschaft: 0160 71 81 590 E-Mail: schoeneiche@vogel-gruppe.de

Industrie-Hydraulik Vogel & Partner GmbH .
Laugfeld 21 . 01968 Senftenberg, Tel.: 03573 1480-0
info@vogel-gruppe.de . www.vogel-gruppe.de



Der Unterschied zur üblichen Frequenzregelung:

- variable, maximale Frequenz abhängig vom gewählten Regeldruck (niedrigerer Druck = höhere maximale Frequenz -/- höherer Druck = niedrigere maximale Frequenz)
- variable Mindestfrequenz in Abhängigkeit vom gewählten Regeldruck (niedrigeres Druckniveau, niedrigere Mindestfrequenz / höheres Druckniveau, höhere Mindestfrequenz).
- stufenlos einstellbar von 6-10 bar mit der der Leistung entsprechenden Liefermenge
- kein Wechsel der Getriebe- oder Riemenübersetzung notwendig

Beispiel: 15,0 kW frequenz geregelter Schraubenkompressor mit REflex-Funktion:

Liefermenge bei 10 bar: 1,96 m³/min – Leistungsaufnahme 18,0 kW

Liefermenge bei 7,5 bar: 2,24 m³/min – Leistungsaufnahme 18,0 kW

Liefermenge bei 6 bar: 2,40 m³/min – Leistungsaufnahme 18,0 kW

