



Tag der Schmiertechnik
Dresden 20.10.2015

VOGEL
SCHMIERTECHNIK

AGENDA



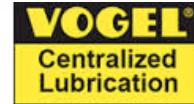
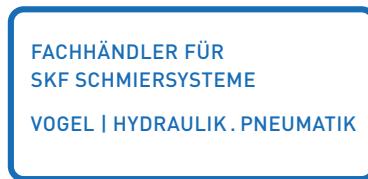
Vortrag durch Herrn Reinhard Fleischer , NL Dresden

Produktspezialist Schmiersysteme

1. Realisierung von Kundenforderungen durch Produktneuentwicklungen
2. Realisierung von Anwendungen im Automotivbereich
3. Klärung von Ersatzteilbedarfen für „Altanlagen und Komponenten“
4. Diskussion

VERTRAGSPARTNERSCHAFT

Fachhändler für Schmiertechnik SKF

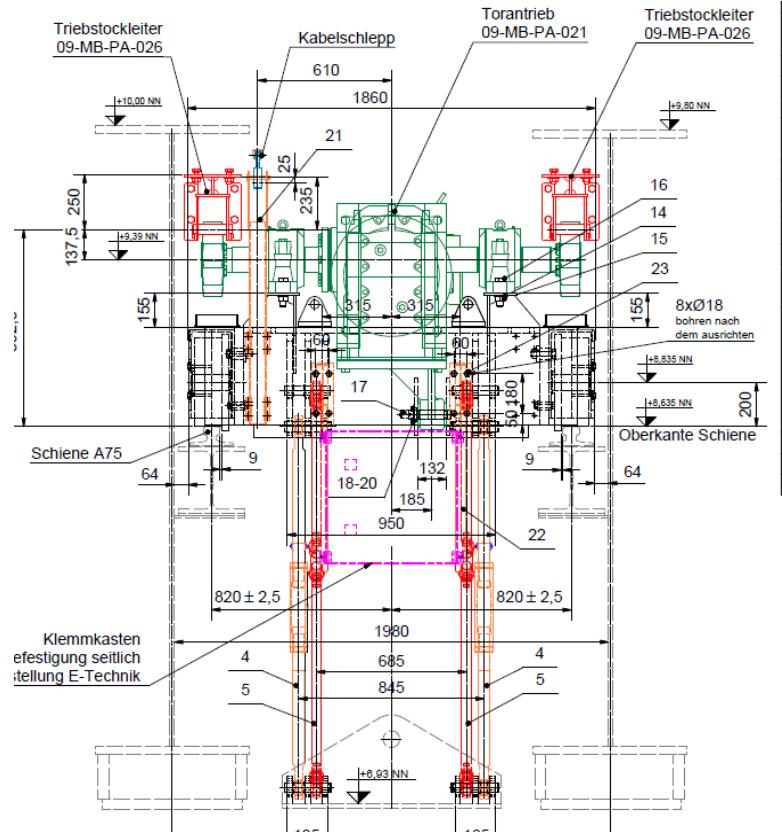


1. Realisierung von Kundenforderungen durch Produktneuentwicklungen

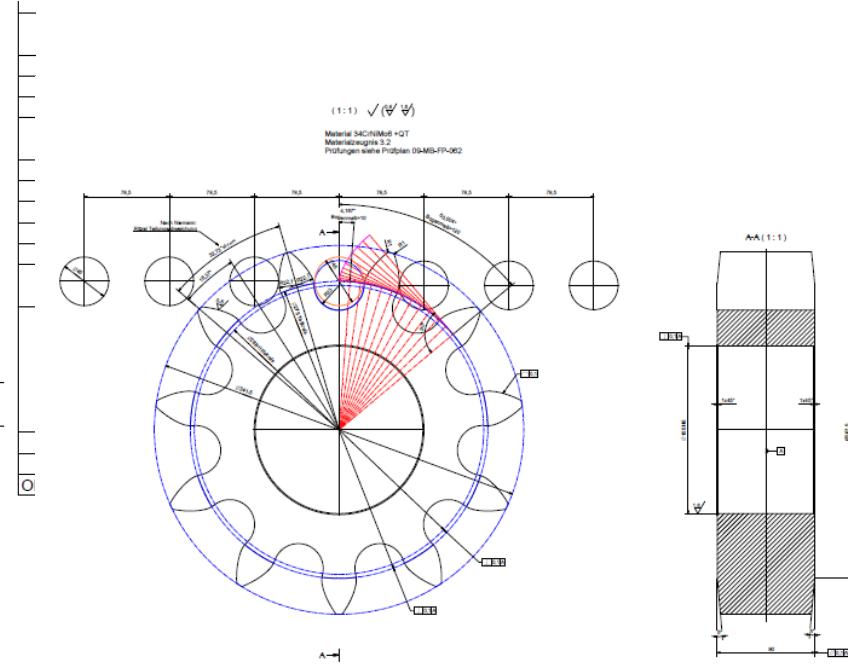
Aufgabenstellung :

Ritzelschmierung für einen Torantrieb an Wasserschleusen nach Kundenvorgaben

Aufbau Torantrieb

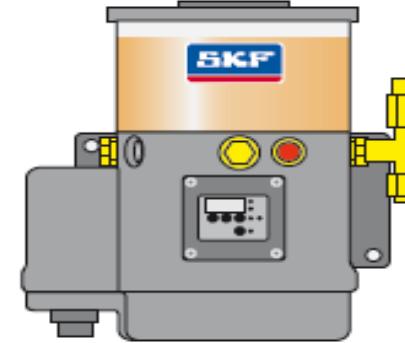


Antriebsritzel m=25



1.1 Mögliche Lösungsmöglichkeiten

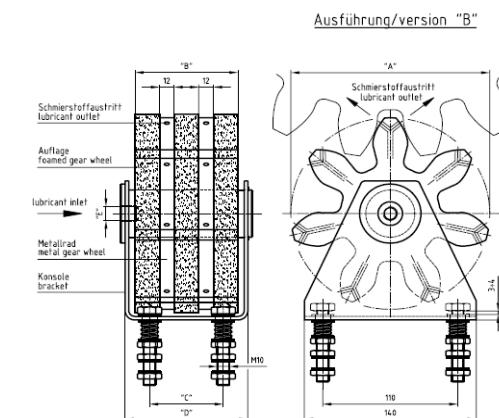
Fettzentralschmierung mit Steuerung
Baureihe KFGS



Progressivverteiler
Baureihe VPKM



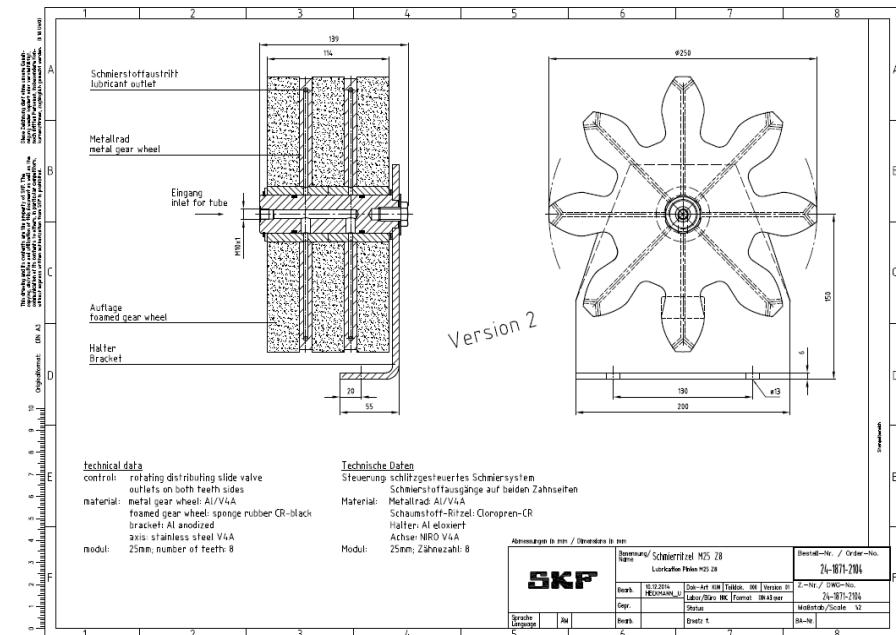
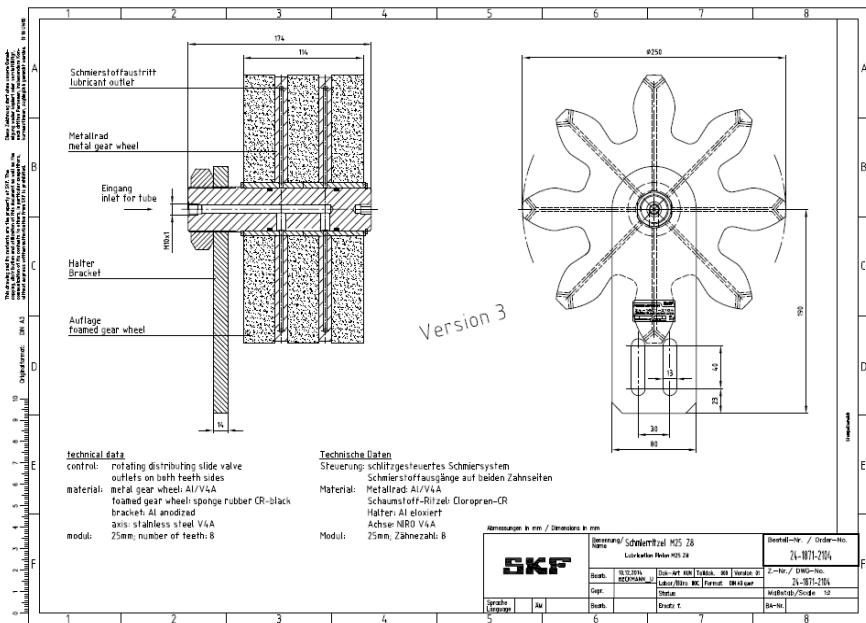
Schmierritzel max. m=24



Abmessungen / dimensions								
Ausführung / version	Material order no.	Modul module	Zähnezahl nr. of teeth	Teilkreis Ø pitch line Ø	"A"	"B"	"C"	"D"
A	1-1 24-1871-2013	8	10	80	96	42	28	58
	1-2 24-1871-2013				84	50	85	100
	1-3 24-1871-2013				84	60	100	
	2-1 24-1871-2016	10	8	80	100	52	38	58
	2-2 24-1871-2016				84	50	85	100
	2-3 24-1871-2008				84	60	100	
B	3-1 24-1871-2003	12	8	96	120	52	28	58
	3-2 24-1871-2003				84	50	85	100
	3-3 24-1871-2019				84	60	100	
	4-1 24-1871-2004	18	7	126	162	52	38	68
	4-2 24-1871-2004				84	60	100	
	4-3 24-1871-2021				84	60	100	
C	1-1 24-1871-2032	20	7	140	180	52	60	100
	1-2 24-1871-2032				116	52	132	1x G1/4
	1-3 24-1871-2034				148	124	164	2x G1/8
	2-1 24-1871-2033	22	7	154	194	52	60	100
	2-2 24-1871-2033				116	52	132	1x G1/4
	2-3 24-1871-2035				148	124	164	2x G1/8
D	3-1 24-1871-2011	24	6	144	192	84	60	100
	3-2 24-1871-2011				116	92	132	1x G1/4
E	3-3 24-1871-2012				148	124	164	2x G1/8

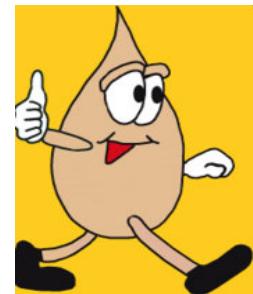
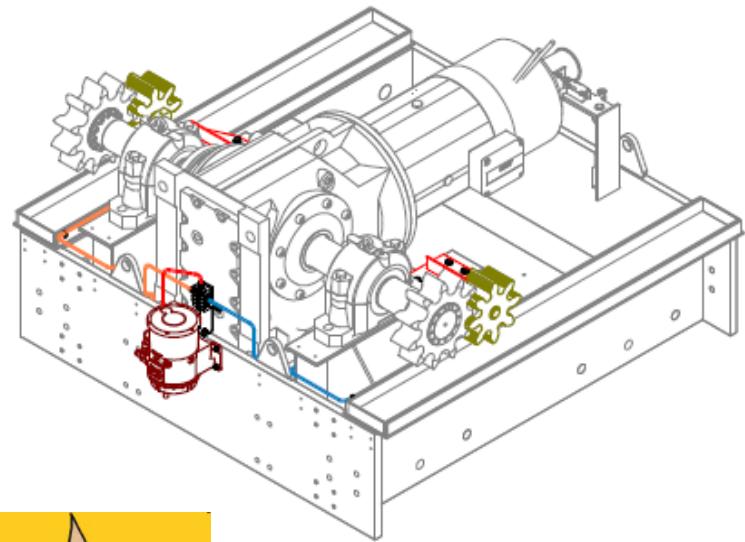
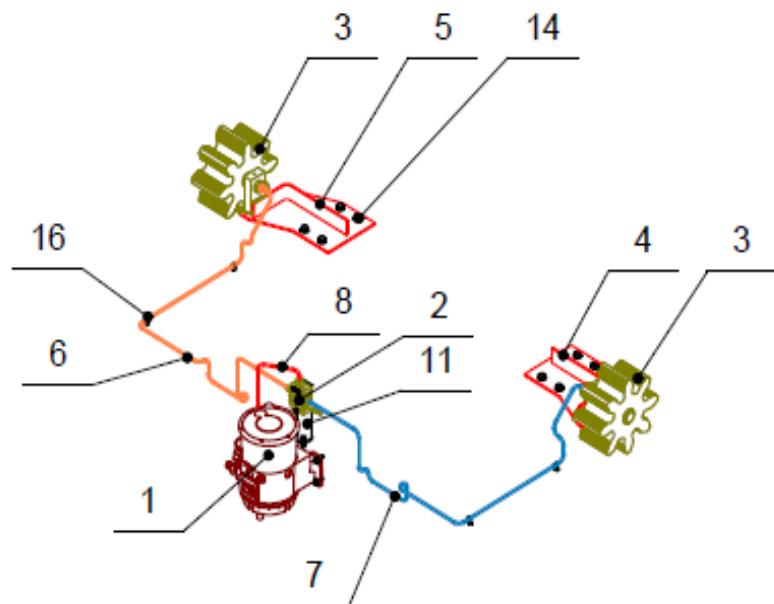
1.2 Aufgabenstellung für Schmierritzel

Neukonstruktion passend zum Kundenritzel und den Anbaugegebenheiten
Neuprodukte jeweils 1 Ritzel für Antriebsseite links und rechts

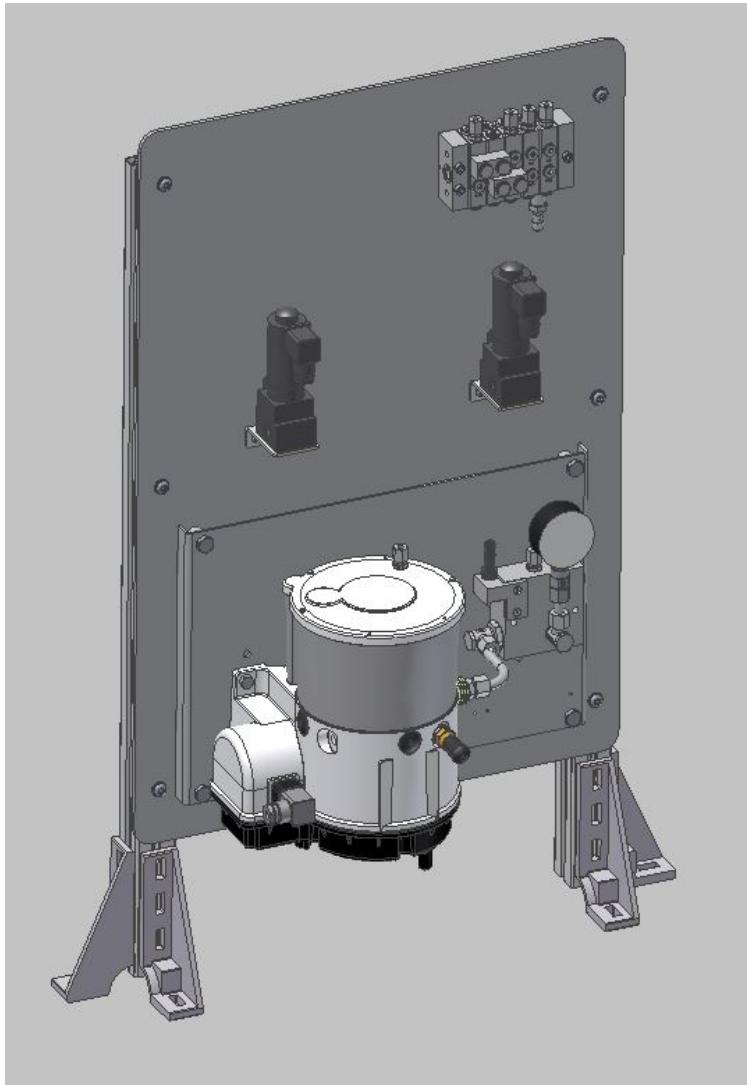


1.3 Abschluss der Kundenaufgabe

Angebot für Schmieranlage, Konfiguration der Bauelemente mit Erstellung von Step Files zu Integration in die CAD Konstruktion des Kunden



2.3 Schmierplanerstellung im CAD



Hauptverteiler

2/2 Wegeventile

Kolbenpumpe
KFG1-5W1+M155+924
24 V DC

3. Klärung von Ersatzteilanfragen an Altanlagen

3.1 Die DDR lässt grüßen!



3.1.2 Ersatzangebot

Typ ZPU 08 / 14 / 24



Elektromotorisch betätigtes Umsteuerung EM-U2



Durchflußmenge: $Q_{\max} = 65 \text{ dm}^3/\text{h}$
Max. Betriebsdruck: 400 bar
Anschlußspannung: 230 VAC oder 24 VDC

Hersteller :

LINCOLN GmbH Walldorf

Fettzentralschmierpumpe
ZPU 80

Elektromotorische Umsteuerung
EM-U2

3.2 Nochmal DDR Technik



3.2.2 Ersatzangebot



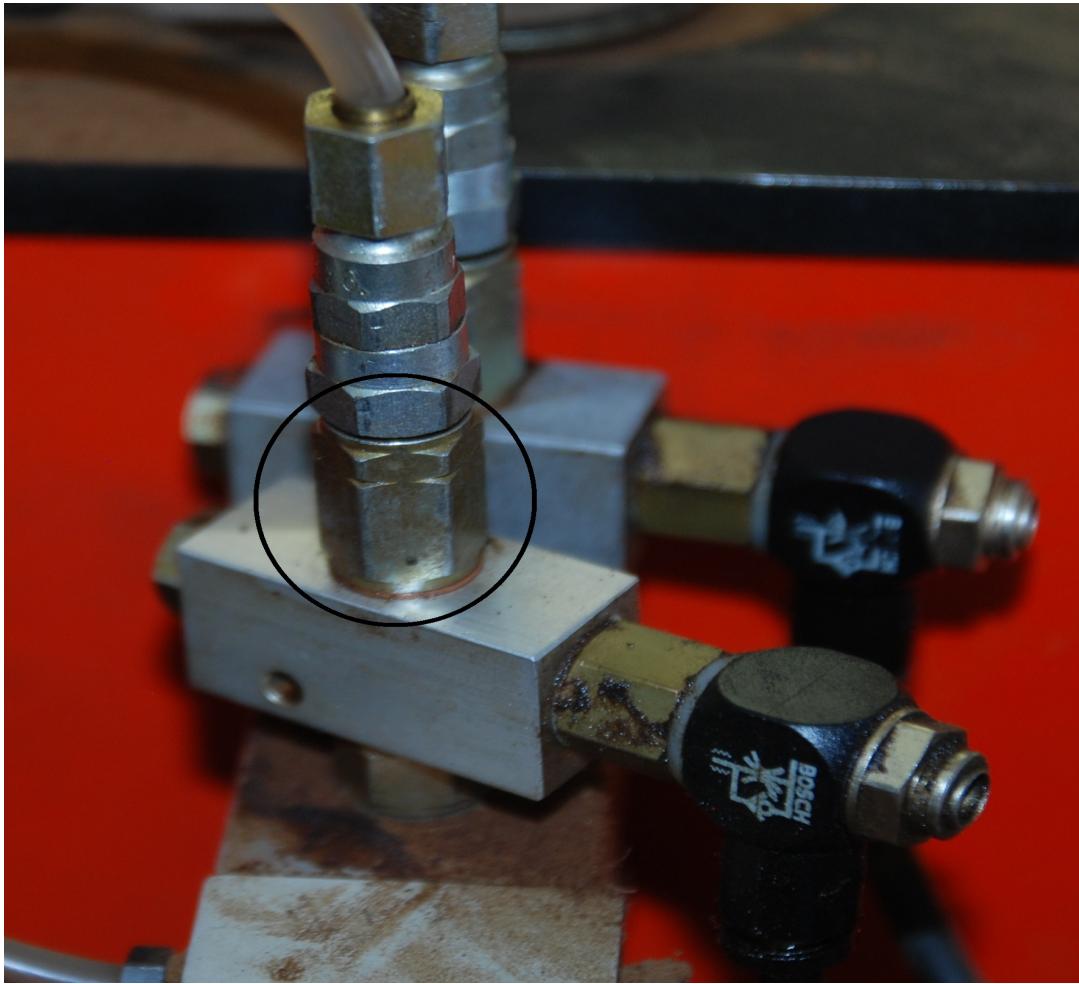
Hersteller :

SKF Lubrication Systems
Germany GmbH Berlin

Zentralschmieraggregat

MFE2-KW3-2+140
230/400V, 50 Hz

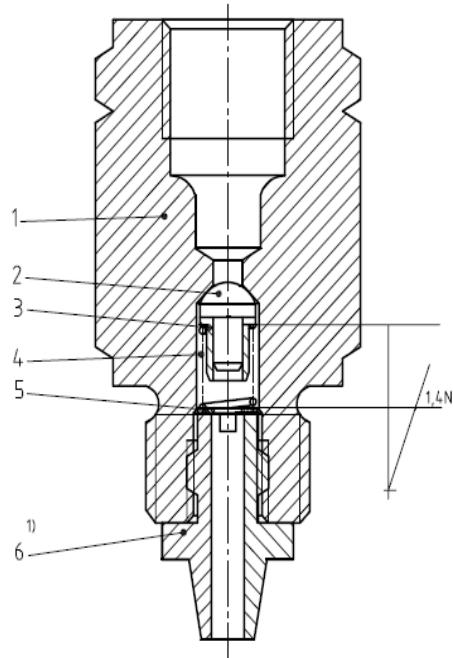
3.3 Das Teil im Kreis ist defekt!



Kundeninfo :

Auf dem Aggregat
steht Vogel, also ist
das Teil von Euch!

3.3.2 Ersatzangebot



Hersteller :

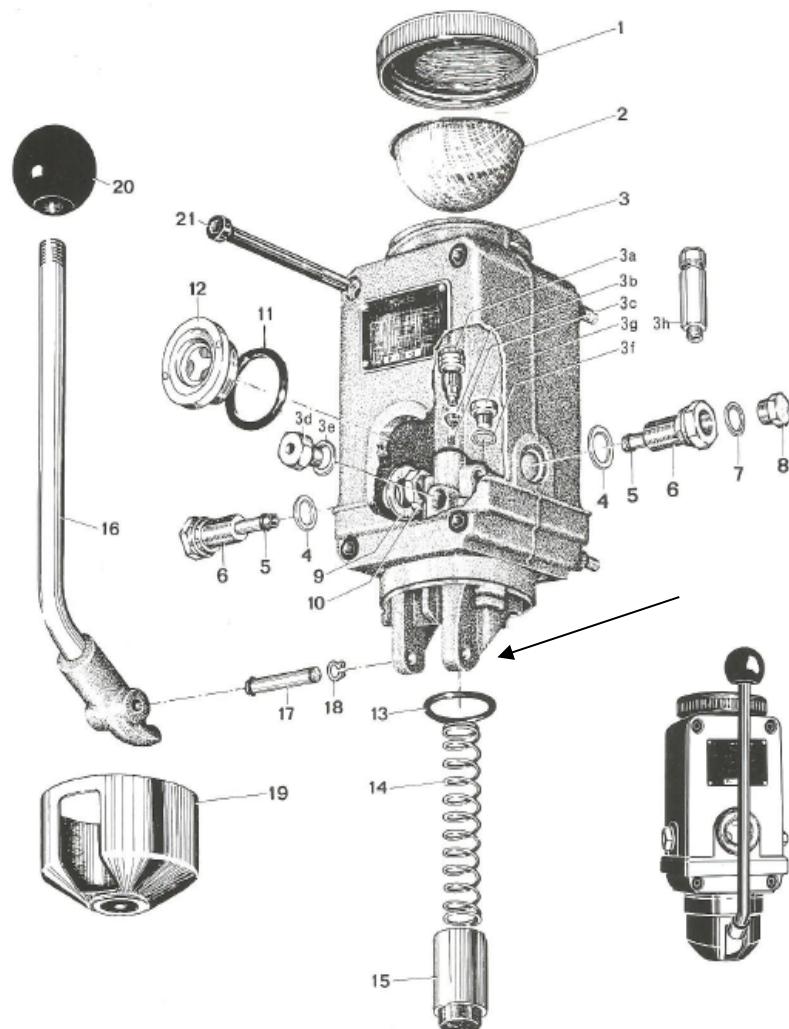
SKF Lubsy Berlin

Venturidüse

MV57.U1



3.4.2 Ersatzteilangebot



Kunde benötigt zur
Reparatur neuen
Lagerbock

Pumpe ist mehr als
15 Jahre aus der Fertigung

Keine Gussteile mehr
verfügbar

3.4.3 Ersatzangebot

POE-15-1.0



Hersteller:

SKF Lubsy GmbH
Berlin

Kolbenpumpe
POE-15-1.0

3.5 Historische Aggregate



3.5.2 Ersatzangebot



Hersteller :

SKF LubsyS GmbH
Berlin

MKU1-KW2-20003+428
230V, 50 Hz

Tag der Schmiertechnik

Fragen?



SCHMIERTECHNIK



Danke für Ihre
Aufmerksamkeit !

SCHMIERTECHNIK



Danke für Ihre
Aufmerksamkeit !