

## FOKUS AUF HOCHWERTIGE ABFÜLLUNG

Gasfiltrations- und abscheidelösungen von Parker  
in der Getränkeabfüll-Industrie



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

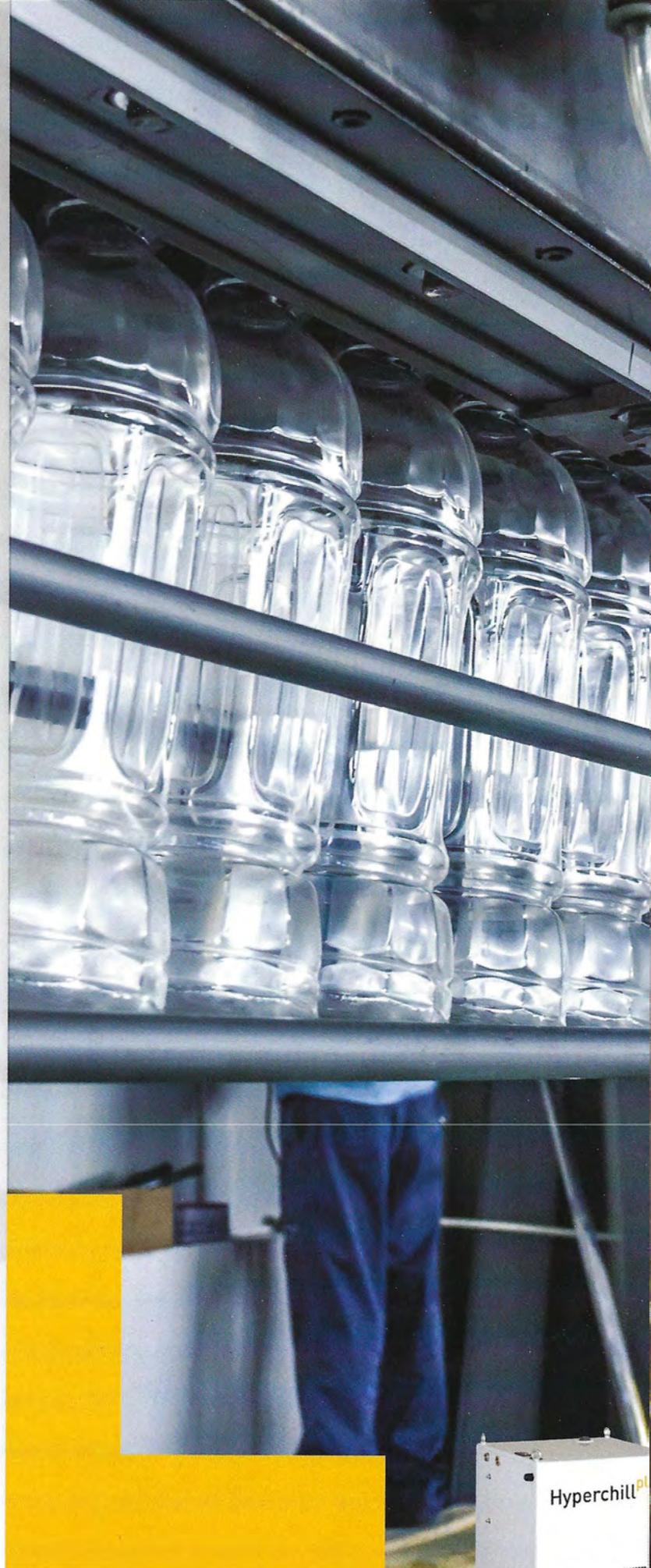
# FOKUS AUF BEWÄLTIGUNG VON BRANCHENHER- AUSFORDERUNGEN

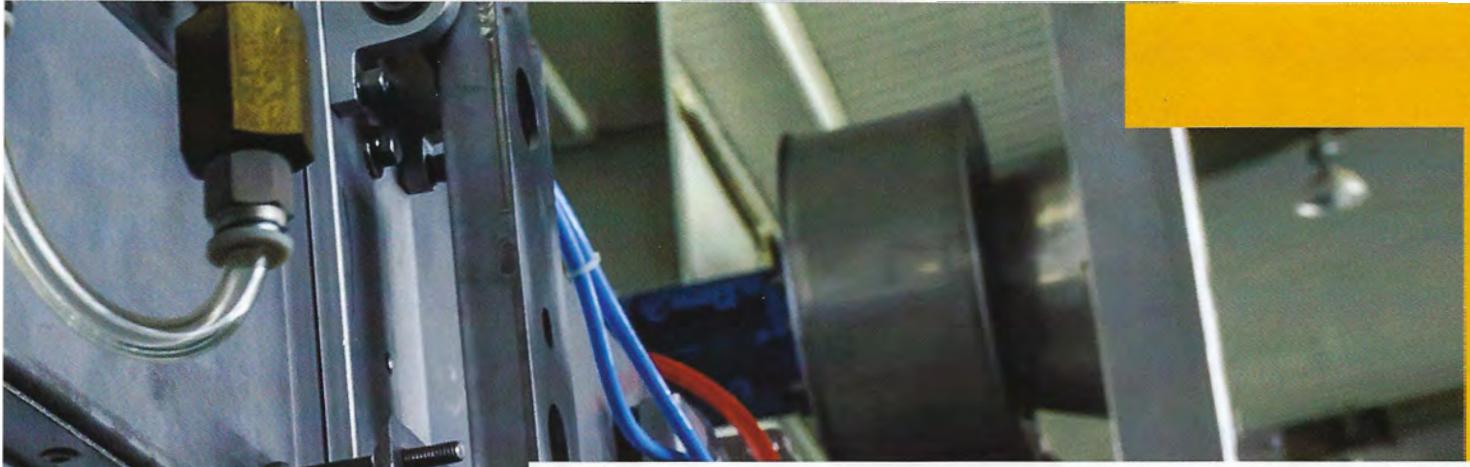
- Der globale Markt für Erfrischungsgetränke ist einer der dynamischsten und rasantesten Sektoren in der Branche. Aufgrund neuer Marken, die stetig auf den Markt drängen, Innovationen und Komplexität im Bereich Verpackung sowie dem sich ständig verändernden Kundengeschmack, sind die Herausforderungen, denen sich die Branche gegenüber sieht, schwieriger den je zu überwinden.

Kundenerwartungen in Sachen Qualität und Preis zu erfüllen, übt einen enormen Druck auf die Produzenten hinsichtlich der Optimierung ihres Betriebsablaufs und der Maximierung ihrer Effizienz aus – um also wettbewerbsfähig zu bleiben, ist es äußerst wichtig, in jeder Phase des Prozesses weitere effektive Lösungen zu finden.

## Die Experten-Lösung für Erfrischungsgetränke

Ob es nun um die Aufbereitung von Druckluft und CO<sub>2</sub>, oder die Vor-Ort-Generierung von Stickstoff geht, Parker spielt eine zentrale Rolle bei der Lieferung von qualitativ hochwertigen Getränken und Produktionseffektivität. Da wir mit bekannten Softdrinkmarken, Abfüllpartnern und OEMs auf der ganzen Welt zusammenarbeiten, können unsere Kunden auf diesem höchst umkämpften Markt erfolgreich sein.





## FOKUS AUF DIE BESTEN ERGEBNISSE IN JEDER PHASE DES PROZESSES

Wir erkennen die verschiedenen Herausforderungen der Abfüllindustrie: Kontamination während der Karbonisierung, Qualität der PET-Flaschen, Umgebungsluftverdrängung und Schadstoffabscheidung stellen noch immer die größten Bedrohungen für Softdrinkhersteller dar.

Parker deckt alle Schlüsselanwendungen mit Lösungen ab, die so konzipiert wurden, um die bestmögliche Reinheit, Zuverlässigkeit und Energieeffizienz, in Verbindung mit den niedrigsten Gesamtbetriebskosten, zu bieten.



### Karbonisierung

Kohlensäurehaltige Getränke dominieren auch weiterhin die Getränkemarkte auf der ganzen Welt. Der Sprudel, der durch den Zusatz von CO<sub>2</sub> entsteht, ist ein Kernelement im Abfüllprozess. Aber neben dem Sprudel besteht bei diesem Prozess auch immer das Risiko einer Produktverunreinigung – mit potenziell kostspieligen Konsequenzen in Form von Produktrückrufen, Abweichungen im Geschmack und Rufschädigung.

### PET-Flaschenblasen

PET bleibt eines der Hauptflaschenformate, die in der gesamten Getränkebranche verwendet wird. Auch wenn das Blasformen innerhalb des Abfüllprozesses unter aseptischen Bedingungen oder in einem separaten Bereich stattfindet, kann unzureichend aufbereitete Druckluft ernsthafte Auswirkungen auf die Maschinenleistung und die Qualität der PET-Flasche haben, wie zum Beispiel Eintrübungen, Verlust von Festigkeit, Lufteinschlüsse und Vertiefungen.

### Stickstoffverarbeitung

Lebensmittelzugelassener Stickstoff wird für eine effektive Umgebungsluftverdrängung benötigt, um während der verschiedenen Phasen des Abfüllprozesses, einschließlich Schutzgasüberlagerung, Spülung, Gegendruck- und Druckübertragung, Oxidationen zu verhindern.

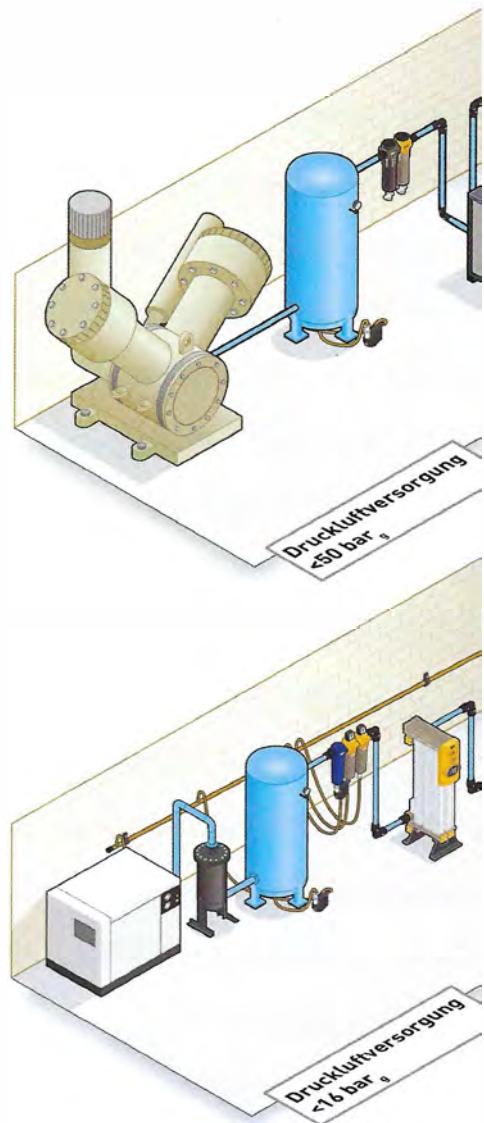
### Druckluftverarbeitung

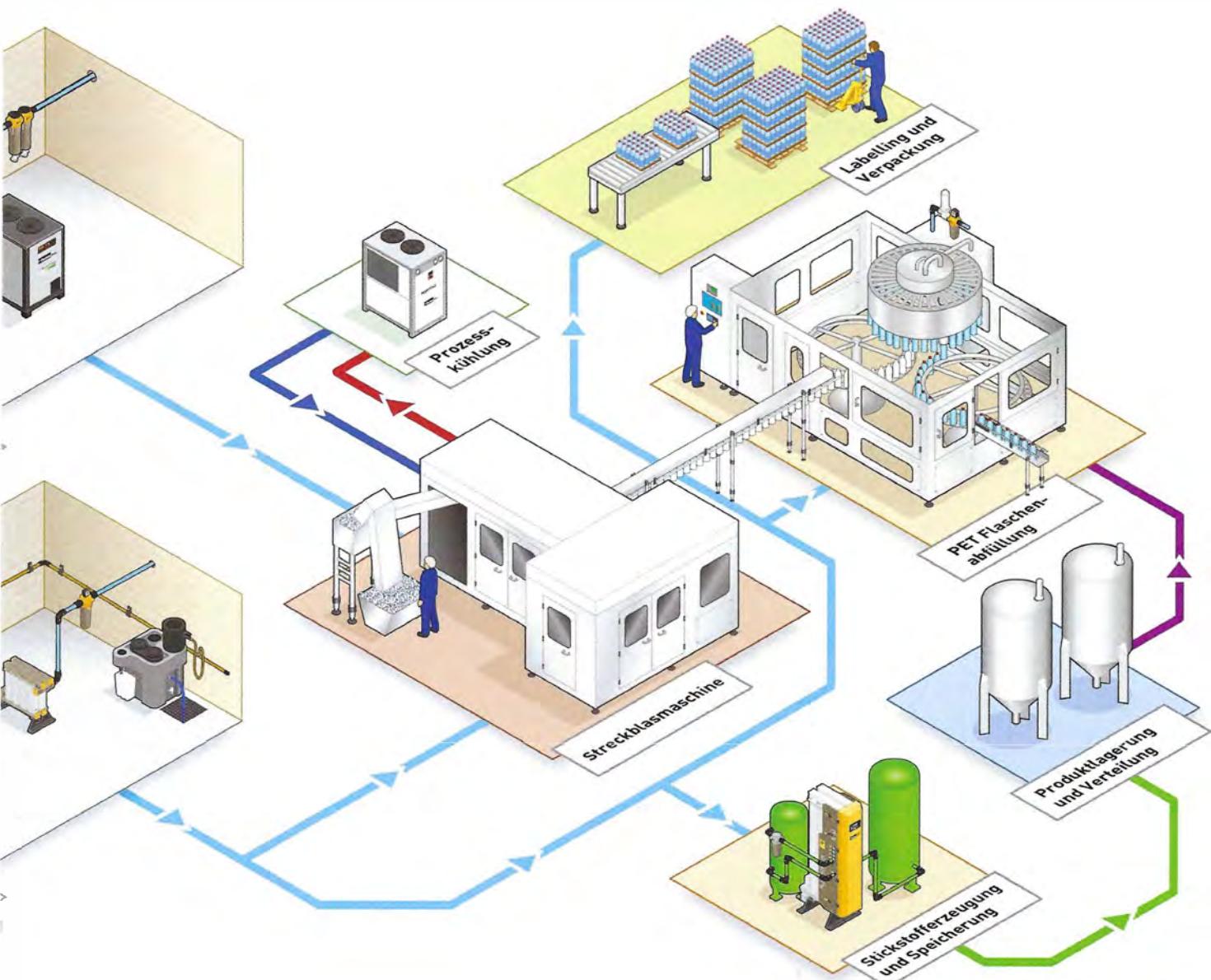
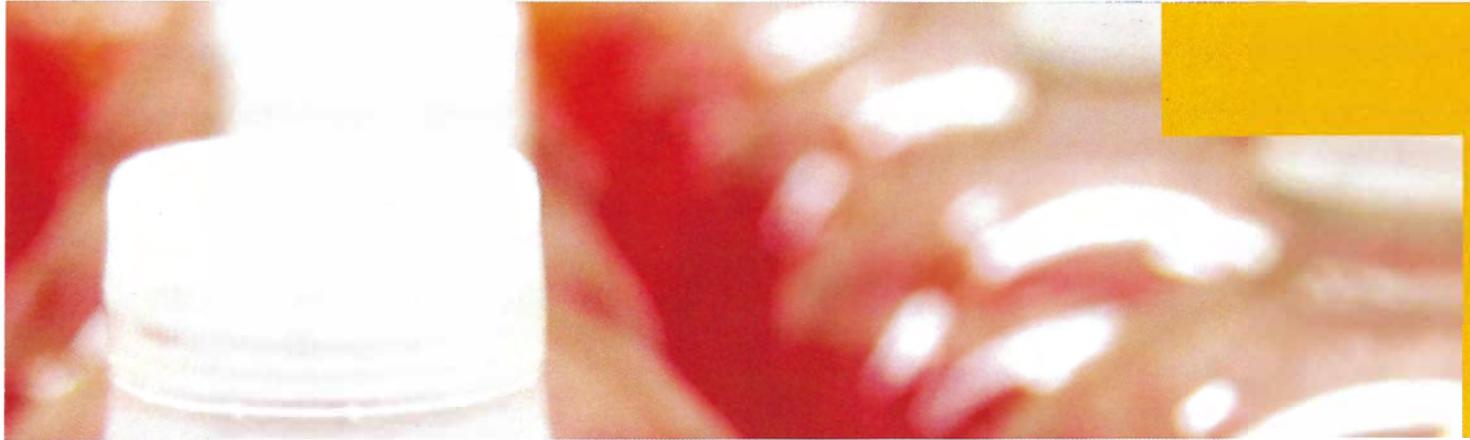
Druckluft ist in allen Abfüllanlagen ein wesentlicher Bestandteil, von der Prozessautomatisierung bis hin zur Verpackung. Saubere, trockene, ölfreie (ISO 8573-1 Klasse 0) Luft ist für alle Abfüllanwendung unerlässlich, damit die Druckluft schadstofffrei und effizient bleibt – und die Produktion reibungslos läuft.

# DIE KOMPLETTE LÖSUNG VON EINEM BRANCHENFÜHREN- DEN HERSTELLER

Parker verfügt über ein nahtloses Angebot an Expertenlösungen, die maximale technische Synergie liefern und stets Konstanz und Qualität sicherstellen – von energieeffizienter Druckluftaufbereitung, der Kühlung des PET-Abfüllvorgangs, Stickstoffgenerierung und -lagerung bis hin zur CO<sub>2</sub>-Aufbereitung.

Parker bietet  
Expertenlösungen für jede  
Phase des Abfüllprozesses.







# FOKUS AUF WELTWEIT FÜHRENDE GETRÄNKEVERARBEITUNGS- UND -VERPACKUNGSLÖSUNGEN

Als bevorzugter Partner einiger der weltgrößten Getränkemarken und -abfüller hat Parker ein Angebot mit spezialisierten Lösungen mit dem Fokus auf Qualität, Konstanz, Energieeffizienz und Kosteneffizienz entwickelt.

## PET-FLASCHENBLASEN

Unzureichend aufbereitete Druckluft kann ernsthafte Auswirkungen auf den PET-Flaschenblasvorgang haben, das heißt, dass eine Versorgung mit sauberer, trockener, technisch ölfreier Luft sowie eine höchst präzise Temperaturkontrolle entscheidend sind.

Parker bietet Lösungen für effiziente und hochqualitative PET-Blasformung und -Verarbeitung: von einem Sortiment an Hochdruckfiltern und -trocknern zur Bekämpfung von Luftverunreinigungen, bis hin zu Kühlern, die eine kosteneffektive und präzise Temperatursteuerung sicherstellen.



„Parker ist unser bevorzugter Partner, da das Unternehmen ein umfangreiches Sortiment an kosteneffektiven und qualitativ hochwertigen Lösungen bietet.“

## DIE PARKER-LÖSUNG

### HYPERCHILL PLUS

Eine Reihe an Hochleistungsprozesskühlern bieten extreme Effizienz und Zuverlässigkeit.

- Kompakt und konfigurierbar
- Einfacher Einbau und Betrieb
- Maximale Betriebszeit
- Geringer Energiebedarf

### HDK-MT

Der kompakteste, beständigste und zuverlässigste Hochdrucktrockner auf dem Markt.

- Robust und kompakt
- Maximale Energieeffizienz
- Korrosionsbeständige Komponenten

### IP50

Hocheffiziente Filter, die eine auf Ihre Anwendungen zugeschnittene Schutzklasse bieten.

- Einfache Installation
- Kompakte Gehäusebauweise

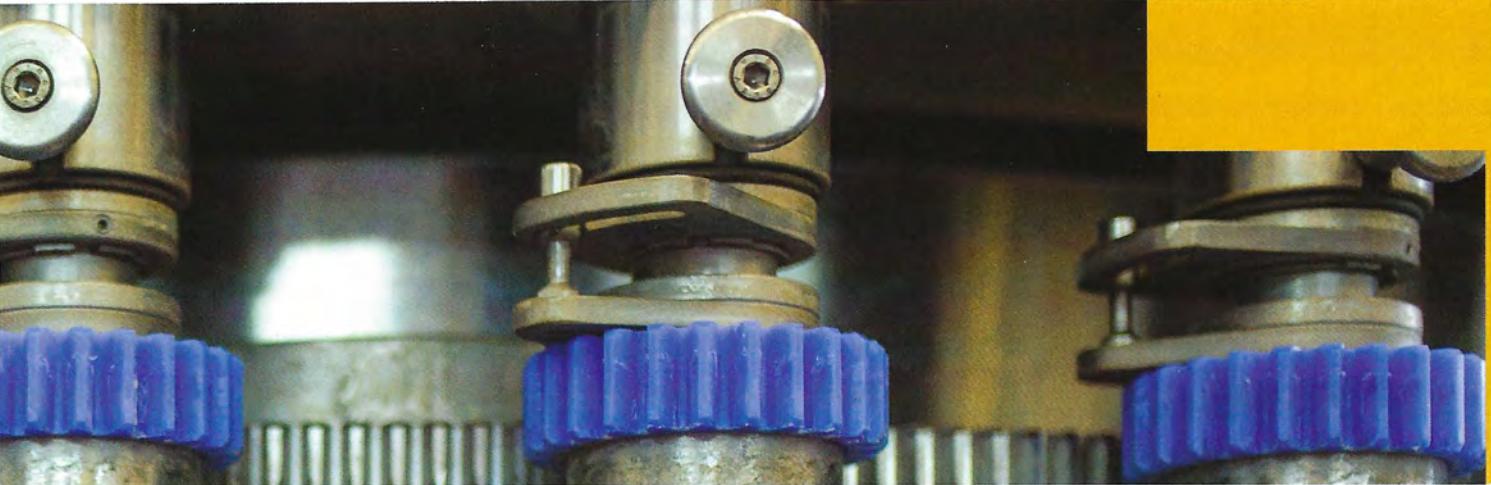


## CO<sub>2</sub>-SCHUTZ

Schädliche CO<sub>2</sub>-Verunreinigung kann einfach bei verschiedenen Schritten des Karbonisierungsprozesses auftreten – zum Beispiel beim Transport von der Produktionsstätte, wenn Weichmacher und Phthalate aus Liefer- und Transferschläuche in Lagerbehälter sickern.

Die modernen Filtrations- und Adsorptionstechnologien von Parker unterstützen bei jedem Schritt die Beseitigung von CO<sub>2</sub>-Verunreinigungen. Dank unserer bewährten Lösungen, wie dem Parker PCO2, können Abfüller die strengen ISBT-Qualitätsstandards einhalten.





## DIE PARKER-LÖSUNG

### PCO2

Der bewährte und bevorzugte CO<sub>2</sub>-Schutz für Qualitätshersteller.

Die Benchmark-Lösung zur Verwendung in Abfüllanlagen, das PCO2 von Parker, bietet modernen mehrstufigen Schutz gegen die schädlichen Auswirkungen verunreinigten CO<sub>2</sub> während des Getränkekarbonisierungsprozesses. Es verfügt über eine dreistufige adsorbierende Kartusche, die zusammen mit der modernen Filtrierung dazu konzipiert wurde, CO<sub>2</sub>-Verunreinigungen zu entfernen und sicherzustellen, dass ISBT-Richtlinien für CO<sub>2</sub>-Qualität in der Flasche eingehalten werden.

PCO2 wurde bereits in vielen Abfüllanlagen auf der ganzen Welt installiert und ist günstig in der Anschaffung, einfach zu installieren und benötigt nur einfache, regelmäßige Wartung, was es zu einer praktischen Lösung für jede Betriebsgröße macht. Und dank der modularen Bauform kann es einfach erweitert werden, um den erhöhten Produktdurchsatz zu bewältigen.

## ISBT-QUALITÄTSRICHTLINIEN FÜR GETRÄNKETAUGLICHES CO<sub>2</sub>

Reinheit	99,9 % v/v min.
Feuchtigkeit (H <sub>2</sub> O)	20 ppm v/v max.
Sauerstoff [O <sub>2</sub> ]	30 ppm v/v max.
Stickstoffmonoxid (NO)	2,5 ppm v/v max.
Stickstoffdioxid (NO <sub>2</sub> )	2,5 ppm v/v max.
Methanol (MeOH)	10 ppm v/v max.
Gesamtmasse an flüchtigen Kohlenwasserstoffen (THC) (als Methan)	50 ppm v/v max. (einschließlich 20 ppm v/v max. als Gesamtmasse an Nicht-Methan-Kohlenwasserstoffen [TNMHC])
Acetaldehyd (AA)	0,2 ppm v/v max.
Aromatischer Kohlenwasserstoff (AHC)	20 ppb v/v max.
Gesamtschwefelanteil (TSC als S)	0,1 ppm v/v max. (gesamte schwefelhaltige Verunreinigungen ohne Schwefeldioxid)
Schwefeldioxid (SO <sub>2</sub> )	1 ppm v/v max.



## EDELGASSCHUTZ

Softdrinks sind sehr anfällig für Oxidation, daher ist es unerlässlich, den Sauerstoff aus dem Herstellungs- und Verpackungsprozess zu entfernen. Um das zu erreichen, ist es wichtig, dass eine konstante, stetige und reine Versorgung mit lebensmittelanglichem Stickstoff für die Sauerstoffverdrängung sichergestellt wird.

Parker NITROSource ist der energieeffizienteste betriebliche Stickstoffgasgenerator, der eine umfassende Steuerung der Versorgung und die niedrigsten Betriebskosten über die gesamte Lebensdauer ermöglicht. Und unsere Adsorptionstrockner bieten eine energieeffiziente Leistungssteuerung und -überwachung, die ihresgleichen sucht.

## DIE PARKER-LÖSUNG

### NITROSOURCE

Dank der Gewährleistung einer konstanten, ständigen Versorgung mit Stickstoff, die sowohl stabil als auch rein ist – verfügbar, wann immer nötig – geht Ihrer Produktionslinie niemals der Stickstoff aus, was für eine maximale Betriebszeit sorgt.

Und anders als bei Bulk- und Flaschenvertrieb gibt es keine Liefer- oder Servicegebühren, kein verschwendetes Gas, keine Sicherheitsprobleme und keine unerwarteten Preiserhöhungen. Stattdessen können Sie basierend auf geringem Energiebedarf und niedrigen Betriebskosten vorausplanen.

Niedrigste Gesamtbetriebskosten

Erfreuen Sie sich an der energiesparenden Technologie, die den Druckluftfluss an die Stickstoffausströmung und -reinheit anpasst sowie, dank des Kohlenstoffmolekularsiebs, das eine effiziente Versorgung mit Stickstoff für eine längere Lebensdauer gewährleistet, an den niedrigeren Wartungskosten.

Einhaltung der Standards der Lebensmittelindustrie und für lebensmittelangliches Gas

Eine risikofreie Wahl für die Flaschenabfüllung: Material, Design und Erfahrung werden hier gebündelt, um auf Abruf eine zuverlässige und den Standards der Lebensmittelindustrie entsprechende Versorgung mit lebensmittelanglicher Gasqualität zu bieten.

Wächst mit Ihren Anforderungen

Parker NITROSource verfügt über eine modulare Bauweise, das heißt, dass Sie Ihren Anforderungen entsprechend ganz einfach zusätzliche Generatoren hinzufügen können.

## DIE PARKER-LÖSUNG

### TROCKNERLÖSUNGEN

Moderne Tandemdruckluft-Trockner-Technologie und kalte Druckluft-Adsorptionstrockner.

- Ultimative Energieeffizienz
- Niedrigste Betriebskosten
- Konstante Taupunktleistung
- Kompakte Bauweise
- Zuverlässige, trockene, ölfreie Luft
- Maximale Energieeffizienz
- Platzsparend und leicht
- Modular und flexibel





**VOGEL**  
HYDRAULIK · PNEUMATIK



„Die Entfernung von Druckluftverunreinigung ist unerlässlich, um eine reibungslose und effiziente Produktion aufrechtzuerhalten.“

Betriebsleiter, Getränkeunternehmen

## ABSCHEIDUNG VON VERUNREINIGUNGEN

Aufgrund von zehn verschiedenen großen Verunreinigungen und vier Risikopunkten im Druckluftsystem, kann es während des Abfüllvorgangs recht einfach zu Verunreinigungen kommen. Das kann zu zahlreichen Problemen führen. Daher müssen Verunreinigungen sowohl schnell als auch effizient verringert werden.

Parker baut ideale Filtrierungs- und Trocknungslösungen zur Druckluft-Kontaminationsabscheidung und bietet qualitativ hochwertige, zuverlässige Kontaminationsabscheidung bis hin zu energieeffizienten Adsorptionstrocknern und marktführenden Kältetrocknern.



## DIE PARKER-LÖSUNG

### FILTER

Kompakte und modulare Öldampfabscheidungsfilter für maximale Betriebszeiten.

- Kompakte, leichte Bauweise
- Erhöhte Betriebszeit und Energieeffizienz
- Geringer Energiebedarf
- Geringste Gesamtbetriebskosten
- Garantiert gleichbleibende Luftqualität



## KÄLTETROCKNER

Eine Reihe an Kältetrocknerlösungen, die moderne Kältetechnologie verwenden.

- Überlegene Effizienz
- Niedrige Betriebskosten
- Extrem kompakte und zuverlässige Bauweise

## TANDEM LUFTTROCKNER

Moderne Druckluft-Trockner mit Tandemtechnologie.

- Ultimative Energieeffizienz
- Niedrigste Betriebskosten
- Konstante Taupunktleistung
- Kompakte Bauweise

## ADSORPTIONSTROCKNER

Adsorptionstrockner für Druckluft

- Zuverlässige, trockene, ölfreie Luft
- Maximale Energieeffizienz
- Platzsparend und leicht
- Modular und flexibel

# FOKUS AUF INNOVATION UND QUALITÄT FÜR OEMS

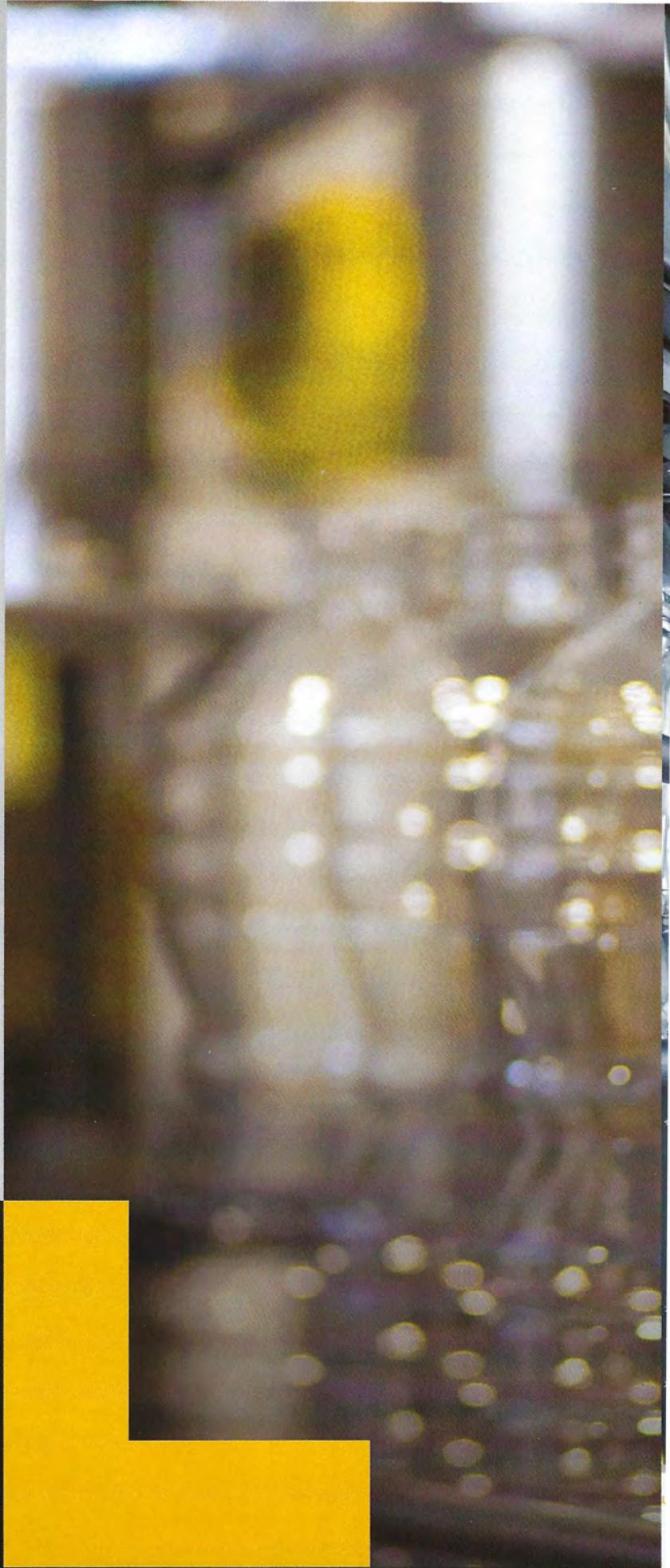
Wir bei Parker arbeiten eng mit den Design-Teams unserer Kunden zusammen, um zu gewährleisten, dass ihre Anforderungen von Beginn an voll und ganz erfüllt werden.

Wir bieten Ihnen unübertroffene Branchenerfahrung in der Druckluftaufbereitung und Gaserzeugung sowie umfassendes technisches Know-how aus dem Spitzensegment der globalen Fertigung, einschließlich PET-Abfüllung, Karbonisierung, Stickstoff- und Druckluftverarbeitung. Indem wir unsere Erfahrung mit der Erfahrung unserer Kunden kombinieren, liefern wir Ihnen maßgeschneiderte Technologielösungen.

Von der Projektierung bis zur abschließenden Montage arbeiten wir Hand in Hand mit unseren OEM-Partnern, um eine herausragende Systemleistung und Effizienz sicherzustellen. Mit Weltklasse-Innovationen, einzigartigen Produktspezifikationen und umfassender Qualitätssicherung in der Fertigung ist bei Parker der Erfolg inklusive.

- Umfassendes Druckluftaufbereitungs- und Gaserzeugungssystem
- Individuelle Lösungen für OEM-Partner einschließlich Markengebung
- Globales technisches Know-how und eine Weltklasse-Fertigungskompetenz

WENN SIE WEITERE INFORMATIONEN WÜNSCHEN ODER IHREN SPEZIFISCHEN BEDARF MIT UNS AUSFÜHLICH BESPRECHEN MÖCHTEN, WENDEN SIE SICH BITTE AN PARKER ODER EINEN UNSERER AUTORISIERTEN HANDELSPARTNER.





# Parker weltweit

## Europa, Naher Osten, Afrika

### AE – Vereinigte Arabische Emirate, Dubai

Tel: +971 4 8127100

parker.me@parker.com

### AT – Österreich, Wiener Neustadt

Tel: +43 (0)2622 23501-0

parker.austria@parker.com

### AT – Osteuropa, Wiener Neustadt

Tel: +43 (0)2622 23501 900

parker.easteurope@parker.com

### AZ – Aserbaidschan, Baku

Tel: +994 50 2233 458

parker.azerbaijan@parker.com

### BE/LU – Belgien, Nivelles

Tel: +32 (0)67 280 900

parker.belgium@parker.com

### BG – Bulgarien, Sofia

Tel: +359 2 980 1344

parker.bulgaria@parker.com

### BY – Weißrussland, Minsk

Tel: +48 (0)22 573 24 00

parker.poland@parker.com

### CH – Schweiz, Etoy,

Tel: +41 (0)21 821 87 00

parker.switzerland@parker.com

### CZ – Tschechische Republik, Klecany

Tel: +420 284 083 111

parker.czechrepublic@parker.com

### DE – Deutschland, Kaarst

Tel: +49 (0)2131 4016 0

parker.germany@parker.com

### DK – Dänemark, Ballerup

Tel: +45 43 56 04 00

parker.denmark@parker.com

### ES – Spanien, Madrid

Tel: +34 902 330 001

parker.spain@parker.com

### FI – Finnland, Vantaa

Tel: +358 (0)20 753 2500

parker.finland@parker.com

### FR – Frankreich, Contamine s/Arve

Tel: +33 (0)4 50 25 80 25

parker.france@parker.com

### GR – Griechenland, Athen

Tel: +30 210 933 6450

parker.greece@parker.com

### HU – Ungarn, Budaörs

Tel: +36 23 885 470

parker.hungary@parker.com

### IE – Irland, Dublin

Tel: +353 (0)1 466 6370

parker.ireland@parker.com

### IL – Israel

Tel: +972 02 45 19 21

parker.israel@parker.com

### IT – Italien, Corsico (MI)

Tel: +39 02 45 19 21

parker.italy@parker.com

### KZ – Kasachstan, Almaty

Tel: +7 7273 561 000

parker.easteurope@parker.com

### NL – Niederlande, Oldenzaal

Tel: +31 (0)541 585 000

parker.nl@parker.com

### NO – Norwegen, Asker

Tel: +47 66 75 34 00

parker.norway@parker.com

### PL – Polen, Warschau

Tel: +48 (0)22 573 24 00

parker.poland@parker.com

### PT – Portugal

Tel: +351 22 999 7360

parker.portugal@parker.com

### RO – Rumänien, Bukarest

Tel: +40 21 252 1382

parker.romania@parker.com

### RU – Russland, Moskau

Tel: +7 495 645-2156

parker.russia@parker.com

### SE – Schweden, Spånga

Tel: +46 (0)8 59 79 50 00

parker.sweden@parker.com

### SK – Slowakei, Banská Bystrica

Tel: +421 484 162 252

parker.slovakia@parker.com

### SL – Slowenien, Novo Mesto

Tel: +386 7 337 6650

parker.slovenia@parker.com

### TR – Türkei, Istanbul

Tel: +90 216 4997081

parker.turkey@parker.com

### UA – Ukraine, Kiew

Tel: +380 22 573 24 00

parker.poland@parker.com

### UK – Großbritannien, Warwick

Tel: +44 (0)1926 317 878

parker.uk@parker.com

## ZA – Republik Südafrika,

Kempton Park

Tel: +27 (0)11 961 0700

parker.southafrica@parker.com

## Nordamerika

### CA – Kanada, Milton, Ontario

Tel: +1 905 693 3000

### US – USA, Cleveland

Tel: +1 216 896 3000

## Asien-Pazifik

### AU – Australien, Castle Hill

Tel: +61 (0)2-9634 7777

### CN – China, Schanghai

Tel: +86 21 2899 5000

### HK – Hong Kong

Tel: +852 2428 8008

### IN – Indien, Mumbai

Tel: +91 22 6513 7081-85

### JP – Japan, Tokyo

Tel: +81 (0)3 6408 3901

### KR – Korea, Seoul

Tel: +82 2 559 0400

### MY – Malaysia, Shah Alam

Tel: +60 3 7849 0800

### NZ – Neuseeland, Mt Wellington

Tel: +64 9 574 1744

### SG – Singapur

Tel: +65 6887 6300

### TH – Thailand, Bangkok

Tel: +662 186 7000

### TW – Taiwan, Taipei

Tel: +886 2 2298 8987

## Südamerika

### AR – Argentinien, Buenos Aires

Tel: +54 3327 44 4129

### BR – Brasilien, São Jose dos Campos

Tel: +55 800 727 5374

### CL – Chile, Santiago

Tel: +56 2 623 1216

### MX – Mexico, Toluca

Tel: +52 72 2275 4200



## Parker Hannifin GmbH

Pat-Parker-Platz 1

41564 Kaarst

Tel.: +49 (0)2131 4016 0

Fax: +49 (0)2131 4016 9199

parker.germany@parker.com

www.parker.com/gsfe