



Integrierte Fettnachschmierung

Elektro-Thermische Pumpe Compact (ETPC) für Spindellager



Nachschmierkartusche ETPC1

- Fettkartusche 2,5 cm³
- Dosiervolumen 6 mm³ / Hub
- geeignet für Fett, NLGI-Kl. 2

Kompaktes Design zur einfachen Integration in die Spindel

Verlängert die Lebensdauer der Spindel

Ermöglicht eine höhere Spindelgeschwindigkeit

Senkt die Wartungs- und Servicekosten



VOGEL

HYDRAULIK · PNEUMATIK

Im Folgenden finden Sie Informationen zu einem Teil unseres Leistungs- und Serviceportfolios.

Sollten Sie hierzu oder zu anderen Produkten Fragen haben, treten Sie jederzeit gern in Kontakt mit uns:

Tel: 03573- 14800
info@vogel-gruppe.de

- Parker Store
- **Komponenten**
- 3D-Rohrbiege-Service
- Wartung und Service
- Hydraulik & Pneumatik
- Aggregate- und Anlagenbau
- Mobiler Tag- und Nacht vor-Ort-Service
- Druckluft-Service
- Schmiertechnik



Hauptsitz Senftenberg

Laugfeld 21, 01968 Senftenberg Tel: 03573 14 80-0
Bereitschaft: 0160 718 15 82 E-Mail: senftenberg@vogel-gruppe.de

Niederlassung Dresden

Niedersedlitzer Str. 75 . 01257 Dresden Tel:0351 79 57 178
Bereitschaft: 0160 71 81 584 E-Mail: dresden@vogel-gruppe.de

Niederlassung Frankfurt/Oder

Wildbahn 8, 15236 Frankfurt/Oder Tel: 0335 52 15 081
Bereitschaft: 0160 71 81 584 E-Mail: frankfurt@vogel-gruppe.de

Niederlassung Genshagen & Rohrbiegezentrum

Seestr. 20, 14974 Genshagen Tel: 03378 87 90 67
Bereitschaft: 0171 22 65 930 E-Mail: genshagen@vogel-gruppe.de

Vertriebsgebiet Leipzig

Tel.: +49 160 7181581 . E-Mail: leipzig@vogel-gruppe.de

Niederlassung Schöneiche

August-Borsig-Ring 15, 15566 Schöneiche Tel: 030 64 93 581
Bereitschaft: 0160 71 81 590 E-Mail: schoeneiche@vogel-gruppe.de

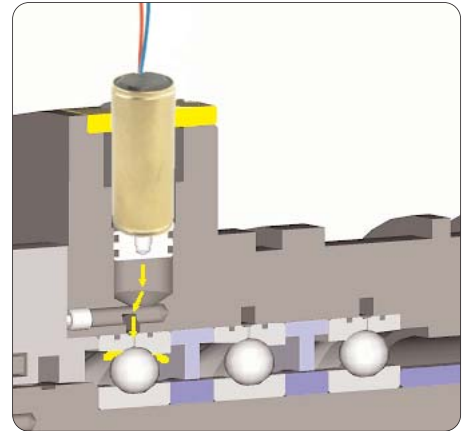
Industrie-Hydraulik Vogel & Partner GmbH .
Laugfeld 21 . 01968 Senftenberg, Tel.: 03573 1480-0
info@vogel-gruppe.de . www.vogel-gruppe.de



Punktgenau integriert

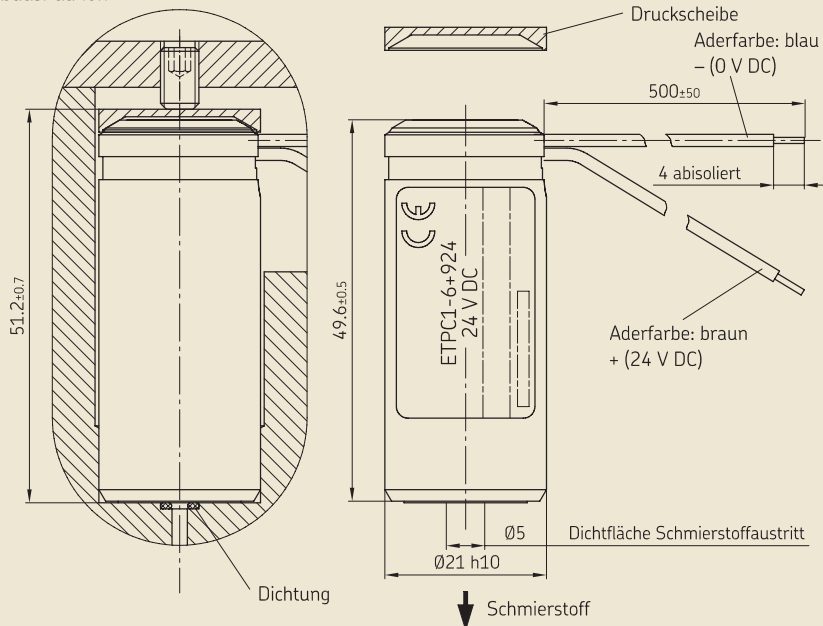
Die integrierte Einzellerschmierung durch den äußeren Lagerring ist eine neue Technologie. Die Nachschmierkartusche ETPC ist durch ihr kompaktes Design für die direkte Integration in die Spindel bestens geeignet.

Die Ansteuerung erfolgt über Standardschnittstellen der Werkzeugmaschinensteuerung. So werden die Einzeller zuverlässig mit Schmierstoff versorgt, ihre Lebensdauer verlängert und die maximale Umdrehungsgeschwindigkeit der Spindel erhöht.



Bestell-Nr. ETPC1-6+924

Einbausituation



Technische Daten

Dosiertvolumen	6 mm ³ / Hub
Betriebsspannung	24 V DC
Betätigungsdauer	3 min
Pausenzeit min.	20 min
Leistungsaufnahme	12 W
Einschaltstrom	0,5 A
Betriebstemperatur	+15 °C bis +50 °C
Elektr. Anschluss	Litze 0,25 mm ²
Schmierstoffvorrat	2,5 cm ³ (400 Hube)
Schmierstoff	Fett, NLGI Kl. 2 (Freigabe durch VOGEL)

Willy Vogel Aktiengesellschaft

A company of the SKF Group

Kompetenzzentrum für Industrieschmierung

Motzener Straße 35/37 • 12277 Berlin • Deutschland

PF 970444 • 12704 Berlin

Tel. +49 (0)30 72002-0 • Fax +49 (0)30 72002-111

info@vogel-berlin.de • www.vogelag.com • www.skf.com

Bestell-Nummer: 1-0987 (06/2006)