

Brilliante Druckqualität

dank ausgereifter Pumpentechnologie

Spandau Pumpen entwickelt und produziert seit über 40 Jahren Farbförderpumpen und -systeme für die Druckindustrie.

Diese Qualitätspumpen mit ATEX-Zulassung sind mittlerweile weltweit im Einsatz und werden von namhaften Druckmaschinenherstellern bevorzugt.

- Officine Meccaniche Giovanni Cerutti
- SpA Windmöller & Hölscher KG
- WINKLER+DÜNNEBIER AG





Pulsationsfreier Farbauftrag

Als Konstruktionsprinzip hat sich die Kreiselpumpe mit offenem Laufrad durchgesetzt. Diese Pumpentechnologie gewährleistet einen pulsationsfreien, gleichmäßig präzisen und schonenden Farbauftrag auf den Druckträger, ohne Beeinträchtigung der physikalischen Farbeigenschaften. So wird ein Druckergebnis von höchster Qualität erzielt.

Zuverlässig und wartungsfrei

Farbförderpumpen und -systeme sind mit chemischer Oberflächenversiegelung erhältlich und somit für die meisten Reinigungsvorgänge geeignet.

Allen Pumpenbaureihen gemeinsam ist die besondere Pumpenhydraulik, die über eine bemerkenswerte Lebensdauer hinweg für zuverlässige Pumpenleistungen, auch bei hochviskosen Medien, sorgt. Die Kreiselpumpen sind dichtungsfrei ausgeführt und verfügen über Wälzlager mit Lebensdauerschmierung. Aufgrund des weitgehenden Verzichts auf Verschleißteile fallen keine zusätzlichen Wartungs-/ Servicekosten an.

Extrem kurze Rüstzeiten

Aufgrund der konstruktiven Auslegung mit offenem Laufrad ist eine schnelle und einfache Reinigung der Pumpen sichergestellt. Bei der Baureihe PAB lässt sich zudem der Antrieb samt Elektroanschluss über Schnellverschlüsse von den Pumpen trennen, sodass ein unkomplizierter Farbwechsel- und Reinigungsprozess gewährleistet ist.

Variantenvielfalt

Von der Standardlösung bis hin zu kundenspezifischen Sonderlösungen liefern wir Kreiselpumpen als kompakte Eintauchpumpen für Flexodruck-, und Tiefdruckrotationsanwendungen. Die einfach zu handhabenden Eintauchpumpen werden direkt in den Farbbehälter eingebaut und sind in zahlreichen Ausführungsvarianten für unterschiedliche Fördermedien, -mengen und -höhen verfügbar. Sie können mit verschiedenen Antriebsoptionen geliefert werden. Angefangen vom Normmotor nach DIN EN 60034, bis hin zur Schutzart EExd. Hinzu kommt noch die Besonderheit, dass die Eintauchpumpen mit allen weltgängigen elektrischen Anschlusswerten geliefert werden können.

Explosionssicherheit gemäß ATEX 95

Die Pumpenbaureihen PAB und PNB sind ATEX approbiert – sie sind entsprechend zertifiziert und gekennzeichnet. Die entsprechenden Konformitätsbescheinigungen sowie Baumusterprüfbescheinigungen bzw. Hinterlegungsbestätigungen liegen für beide Pumpenbaureihen vor und können angefordert werden.

Baureihe	Q _{max}	H _{max}	Prospekt
PAB	305 l/min	20 m	1-3036-DE
PNB	830 l/min	8 m	1-3036-DE

SKF Lubrication Systems Germany GmbH
 Produktbereich Spandau Pumpen
 Motzener Straße 35/37 · 12277 Berlin · Deutschland
 PF 970444 · 12704 Berlin · Deutschland
 Tel. +49 (0)30 72002-0 · Fax +49 (0)30 72002-261
www.spandaupumpen.de

Dieser Prospekt wurde Ihnen überreicht durch: