



CERT

DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DVGW type examination certificate

DG-4502AR0593

Registriernummer
registration number

Anwendungsbereich <i>field of application</i>	Produkte der Gasversorgung <i>products of gas supply</i>
Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i>	Parker Hannifin Manufacturing Germany GmbH & Co. KG Am Metallwerk 9, D-33659 Bielefeld
Vertreiber <i>distributor</i>	Parker Hannifin Manufacturing Germany GmbH & Co. KG Am Metallwerk 9, D-33659 Bielefeld
Produktart <i>product category</i>	Rohrleitungsteile und Zubehör: Lösbare Rohrverbindung für Metallrohre (4502)
Produktbezeichnung <i>product description</i>	Lötlose Rohrverschraubung: Schneidringverschraubung für nahtlose Präzisionsstahlrohre nach DIN EN 10305-1 oder nahtlose Rohre aus nichtrostendem Stahl nach GW 541, DIN EN ISO 1127 bzw. Kupferrohre (halbhart R 250, hart R 290) nach GW 392
Modell <i>model</i>	PSR/DPR/D
Prüfberichte <i>test reports</i>	Ergänzungsprüfung: 21-00937-AB01-241_v2 vom 07.11.2023 (EBI)
Prüfgrundlagen <i>test basis</i>	DIN 3387-1 (01.11.2008)

Ablaufdatum / AZ 30.11.2026 / 23-0635-GNA
date of expiry / file no.

10.01.2024 Bd A-1/2

Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification body

i.A. v. Z.



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-01

DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

Gasart <i>gas category</i>	Bemerkungen <i>remarks</i>
Brenngase der 2. und 3. Gasf. nach G 260	

Typ <i>type</i>	Technische Daten <i>technical data</i>	Bemerkungen <i>remarks</i>
...Reihe S; ...Reihe L	Rohranschlussdurchmesser: 6 mm	Druckstufe: PN 250
...Reihe S; ...Reihe L	Rohranschlussdurchmesser: 8 mm	Druckstufe: PN 250
...Reihe S; ...Reihe L	Rohranschlussdurchmesser: 10 mm	Druckstufe: PN 250
...Reihe S; ...Reihe L	Rohranschlussdurchmesser: 12 mm	Druckstufe: PN 250
...Reihe S	Rohranschlussdurchmesser: 14 mm	Druckstufe: PN 250
...Reihe L	Rohranschlussdurchmesser: 15 mm	Druckstufe: PN 250
...Reihe S	Rohranschlussdurchmesser: 16 mm	Druckstufe: PN 250
...Reihe L	Rohranschlussdurchmesser: 18 mm	Druckstufe: PN 250
...Reihe S	Rohranschlussdurchmesser: 20 mm	Druckstufe: PN 250
...Reihe L	Rohranschlussdurchmesser: 22 mm	Druckstufe: PN 100
...Reihe S	Rohranschlussdurchmesser: 25 mm	Druckstufe: PN 250
...Reihe L	Rohranschlussdurchmesser: 28 mm	Druckstufe: PN 100
...Reihe S	Rohranschlussdurchmesser: 30 mm	Druckstufe: PN 250
...Reihe L	Rohranschlussdurchmesser: 35 mm	Druckstufe: PN 100
...Reihe S	Rohranschlussdurchmesser: 38 mm	Druckstufe: PN 250
...Reihe L	Rohranschlussdurchmesser: 42 mm	Druckstufe: PN 100

Ausführungsvariante <i>type variation</i>	Erläuterungen <i>explanations</i>
Form G	Gerade Verschraubung
Form W	Winkelverschraubung
Form T	T-Verschraubung
Form K	Kreuzverschraubung
Form SV	Gerade Schottverschraubung
Form WSV	Winkel-Schottverschraubung
Form ESV	Einschweiß-Schottverschraubung
Form AS	Anschweiß-Verschraubung; Anschweißende nach DIN 3909
Form GR	Gerade Reduzierung
Form TR	T-Reduzierung
Form GE	Gerade Einschraubverschraubung mit Einschraubzapfen nach DIN 3852-2
Form WE	Winkel-Einschraubverschraubung mit Einschraubzapfen nach DIN 3852-2
Form EVW	Einstellbare Winkel-Verschraubung
Form EVT	Einstellbare T-Verschraubung
Form EVL	Einstellbare L-Verschraubung
Form WAS	Winkel-Anschweißverschraubung, Anschweißende nach DIN 3909
PSR	Werkstoff Kupplungskörper: Stahl nach DIN 3859
DPR	Werkstoff Kupplungskörper: nichtrostender Stahl Werkstoff-Nr. 1.4571
D	Werkstoff Kupplungskörper: Messing CW 710 R für Kupferrohre R 250 bzw. R 290
EW	Einstellbarer 90°-Winkelstutzen
EV	Einstellbarer 45°-Winkelstutzen
ET	Einstellbarer T-Stutzen
EL	Einstellbarer L-Stutzen
DA	Distanzadapter
RED	Konus-Reduzieranschluss
GZ	Gerader Zwischenstutzen
GZR	Gerader Reduzier Zwischenstutzen
EGE-NPT	Gerade Einschraubverschraubung, einstellbar
MAVE	Manometerverschraubung, einstellbar
VKA	Verschlusskegel
VKAM	Verschlusskegel mit Mutter

Verwendungshinweise / Bemerkungen

hints of utilization / remarks

Die Ausführungen EVW, EVT und EVL weisen einseitig einen vormontierten Schneidring mit Überwurfmutter auf zur Kombination mit Stutzen innerhalb des Progressiv-Programms.

Einstellbare Stutzen mit EO 24° DKO Dichtkegelanschluss

Einschraubverschraubungen GE und WE: Zapfen Form A (Gewinde nach DIN 13 oder DIN ISO 228) oder Form C (Gewinde ANSI B 1.20.1-1983 oder DIN EN 10226-1) bis MOP 100 bar; Gewinde DIN EN 10226-1 bis MOP 16 bar, Einschraubzapfen der Form A sind zur Verwendung in Installationen nach DVGW-TRGI und TRF nicht zulässig

Umgebungstemperaturbereich: -20...+60 °C